



## IONTECH® IT-ED10-SI

### Информационный лист

#### Отличительные особенности

- ⦿ Запатентованная новая ионообменная мембрана
  - ⦿ Улучшенная ионообменная проводимость
  - ⦿ Улучшенная механическая прочность
  - ⦿ Самое низкое электрическое сопротивление среди установок, предлагаемых на рынке
- ⦿ Высококачественная промышленная финишная обработка
- ⦿ Надежное изделие заводского изготовления и подсоединениями для концентрата
- ⦿ Высокопроизводительный модуль электродеионизации
- ⦿ 7 бар (100 psi), 45 °C (113 °F) при постоянной эксплуатации
- ⦿ Ремонтпригодный модуль

#### Стандартные области применения

- ⦿ Гидро и электростанции
- ⦿ Химическая и нефтегазовая отрасль (HPI/CPI)
- ⦿ Пищевая промышленность и производство напитков
- ⦿ Производство полупроводников и электронная промышленность
- ⦿ Фармакология
- ⦿ Лаборатории

#### Описание и применение

Разработанные специально для промышленного применения, модули электродеионизации IonTech® могут с легкостью производить ультрачистую воду стабильного качества, соответствующую стандартам ультрачистой воды, без отрыва на регенерацию. Данные модули широко используются в электронной промышленности, энергетике, пищевой промышленности и лабораториях.

#### Спецификация модуля

Масса брутто	70	кг
Вес при эксплуатации	53	кг
Ориентировочные габариты (В x Ш x Д)	665 x 320 x 268	мм
Производительность мин / ном / макс	0,6 / 1,1 / 1,7	м3/час

#### Стандартное применение

Удельное сопротивление очищенной воды**	> 16	МОhm•см
Удаление диоксида кремния (SiO <sub>2</sub> ) (в зависимости от условий исходной воды)	90 - 99	%

#### Рабочие параметры

Извлечение	90 - 95	%
Макс. давление подачи	7	бар
Напряжение DC *	0 - 135	VDC
Ток DC	0 - 6	A
Диапазон перепада давления при номинальном потоке	1,4 - 2,1	бар

#### Спецификация подаваемой воды

Входящий поток воды	Пермеат после установок обратного осмоса	
Эквивалент удельной проводимости подаваемой воды, включая CO <sub>2</sub> и диоксид кремния	< 40	μS/cm
Температура от мин. до макс.	5 to 45	°C
Давление на входе	1,4 - 7	бар
Свободный хлор (по Cl <sub>2</sub> )	< 0,02	ppm
Железо (по Fe)	< 0,01	ppm
Марганец (по Mn)	< 0,01	ppm
Сульфиды (S <sup>2-</sup> )	< 0,01	ppm
Общая жесткость (по CaCO <sub>3</sub> )	< 1,0	ppm
Растворенные органические вещества (TOC по C)	< 0,5	ppm
Диоксид кремния (SiO <sub>2</sub> )	< 1,0	ppm
pH	4 - 11	

#### Гарантия качества

- ⦿ Маркировка CE
- ⦿ Каждый модуль проходит тестирование на заводе, чтобы соответствовать строгим промышленным стандартам.

\* Актуальные параметры могут быть определены сотрудниками IonTech при работе над проектом.

\*\* Данные взяты при максимальном эквиваленте электропроводимости входящей воды (40 μS/cm).