



IONTECH® IT-ED18-SI

Информационный лист

Отличительные особенности

- ☉ Зпатентованная новая ионообменная мембрана
 - ☉ Улучшенная ионообменная проводимость
 - ☉ Улучшенная механическая прочность
 - ☉ Самое низкое электрическое сопротивление среди установок, предлагаемых на рынке
- ☉ Высококачественная промышленная финишная обработка
- ☉ Надежное изделие заводского изготовления и подсоединениями для концентрата
- ☉ Высокопроизводительный модуль электродеионизации
- ☉ 7 бар (100 psi), 45 °C (113 °F) при постоянной эксплуатации
- ☉ Ремонтпригодный модуль

Стандартные области применения

- ☉ Гидро и электростанции
- ☉ Химическая и нефтегазовая отрасль (HPI/CPI)
- ☉ Пищевая промышленность и производство напитков
- ☉ Производство полупроводников и электронная промышленность
- ☉ Фармакология
- ☉ Лаборатории

Спецификация подаваемой воды

Входящий поток воды	Пермеат после установок обратного осмоса	
Эквивалент удельной проводимости подаваемой воды, включая CO ₂ и диоксид кремния	< 40	µS/cm
Температура от мин. до макс.	5 to 45	°C
Давление на входе	1,4 - 7	бар
Свободный хлор (по Cl ₂)	< 0,02	ppm
Железо (по Fe)	< 0,01	ppm
Марганец (по Mn)	< 0,01	ppm
Сульфиды (S ²⁻)	< 0,01	ppm
Общая жесткость (по CaCO ₃)	< 1,0	ppm
Растворенные органические вещества (TOC по C)	< 0,5	ppm
Диоксид кремния (SiO ₂)	< 1,0	ppm
pH	4 - 11	

Гарантия качества

- ☉ Маркировка CE
- ☉ Каждый модуль проходит тестирование на заводе, чтобы соответствовать строгим промышленным стандартам.

Описание и применение

Разработанные специально для промышленного применения, модули электродеионизации Iontech® могут с легкостью производить ультрачистую воду стабильного качества, соответствующую стандартам ультрачистой воды, без отрыва на регенерацию. Данные модули широко используются в электронной промышленности, энергетике, пищевой промышленности и лабораториях.

Спецификация модуля

Масса брутто	95	кг
Вес при эксплуатации	76	кг
Ориентировочные габариты (В x Ш x Д)	665 x 320 x 386	мм
Производительность мин / ном / макс	1,1 / 2,0 / 3,0	м3/час

Стандартное применение

Удельное сопротивление очищенной воды**	> 16	MOhm·см
Удаление диоксида кремния (SiO ₂) (в зависимости от условий исходной воды)	90 - 99	%

Рабочие параметры

Извлечение	90 - 95	%
Макс. давление подачи	7	бар
Напряжение DC *	0 - 240	VDC
Ток DC	0 - 6	A
Диапазон перепада давления при номинальном потоке	1,4 - 2,1	бар

* Актуальные параметры могут быть определены сотрудниками Iontech при работе над проектом.

** Данные взяты при максимальном эквиваленте электропроводимости входящей воды (40 µS/cm).